



4.1900 måttbild standard och plant montage

4.2000 måttbild standard och plant montage

4.1900/2000 Förenklad montagebeskrivning för standard och plant montage

Vid båda exemplen kan insatser med fördel avlägsnas innan gjutning. Vi rekommenderar även att ursparingar görs vid ordinarie stomgjutning för att sedan gjuta in armaturerna i ursparingarna. På så vis minimeras risker med att armburen hamnar i fel läge under gjutningen.

00 Kaklad betongpool standard montage

1. Armaturstommen fixeras och gjuts in med fronten på armaturen dikt mot gjutformen. (Bakstycket får sticka ut på baksidan mer än vad som syns på bild)
2. Efter att gjutform rivits appliceras aktuellt tätskikt så att det ansluter mot armaturstomme på lämpligt sätt enl. tätskiktsleverantörs anvisningar.
3. Fix och kakel sätts, var noga med att ha en dialog med kakelsättare så att tjockleken på kakel och fix är 20mm eller någon mm över (detta för att frontringen ska passa så bra som möjligt).
4. Efter kakling monteras frontring och insatser återmonteras.

50 Kaklad betongpool för plant montage (utan frontring)

1. Här förespråkar vi alltid att man gör ursparingar vid stomgjutningen och gjuter in armaturerna i efterhand, detta för att slippa ta hål i stora gjutformsväggar samt för att höga krav ställs på precisionen vid ingjutning.
2. Armaturstommen fixeras och gjuts in i ursparingarna. Här är det **MYCKET viktigt** att ha en dialog med plattsättare så att man redan här vet hur mycket kakel och fix kommer att byggas. Detta därför att armaturens placering in mot bassängsidan skall anpassas så att den polerade stommen livar med färdigt kakel.
3. Efter att gjutform tagits bort skall armaturhuset sticka ut exakt motsvarande det planerade kaklet och fixets tjocklek.
4. Tätskikt appliceras och ansluts enl. tätskiktsleverantörens anvisningar, sedan sätts fix och kakel så att det ansluter och livar plant med armaturens polerade stomme.

Vid frågor hör av er till någon av oss på Malux på tfn. 0660-292900